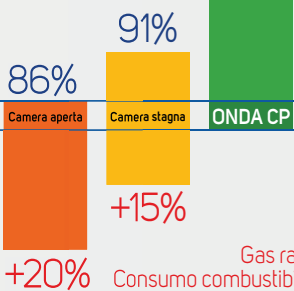


SCALDABAGNI WATER HEATERS

Rendimento combustione
Efficiency combustion



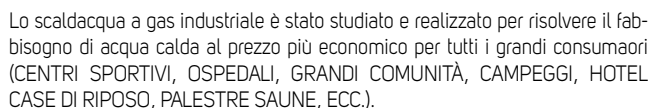
nuova
Coterm
boilers



Industrial Duty Gas Water Heaters With Natural Draft - Pilot Light

Modelli 800 ÷ 1000 a richiesta depotenziati da 29,5 kW - *Models 800 ÷ 1000 lt on demand reduced power at 29,5 kW*

MODELLO	SERIE BG - BG SERIES								
	UM	150	200	300	400	500	600	800	1000
CAPACITÀ REALE APPARECCHIO EFFECTIVE CAPACITY	Litri	150	200	240	390	450	565	780	950
PORTATA TERMICA NOMINALE RATED OUTPUT	kW	9,9	9,9	23,7	23,7	23,7	23,7	34,5	34,5
POTENZA TERMICA UTILE EFFECTIVE OUTPUT	kW	8,2	8,2	19,9	19,9	19,9	19,9	29,6	29,6
Ø CONDOTTO EVACUAZIONE FUMI Ø FLUE GAS PIPE	mm	100	100	140	140	140	140	160	160
PRESSIONE MAX ACQUA MAX WATER PRESSURE	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
TEMPERATURA FUMI FLUE GAS TEMPERATURE	°C	176	176	125	120	115	115	123	123
TEMPO DI RISCALDAMENTO 45°C HEATING TIME	min.	40	43	45	33	36	40	38	45
PRELIEVO CONTINUO 45°C CONTINUOUS DRAWING AT 45°C	l/h	195	195	570	570	570	570	1035	1047
PRELIEVO CONTINUO 65°C CONTINUOUS DRAWING AT 65°C	l/h	117	117	251	342	342	342	621	628
METANO G20 - PRESSIONE 20 mbar / NATURAL GAS G20 - Inlet valve pressure 20 mbar									
CONSUMO CONSUMPTION	m3/h	1	1	1,8	2,5	2,50	2,5	3,90	3,90
Ø UGELLO BRUCIATORE Ø BURNER NOZZLE	mm	2,40	2,40	4,10	4,10	4,10	4,10	3,00x3	3,00x3
PRESSIONE AL BRUCIATORE PRESSURE AT BURNER	mbar	15,5	15,5	11,6	11,6	11,6	11,6	11,7	11,7
PORTATA MASSICA FUMI MAX FLUE FLOW	g/s	6,7	6,7	18,8	18,8	18,8	18,8	32,0	32,0
GPL G30/G31 PRESSIONE 30/37 mbar / LGP GAS - Inlet valve pressure 30/37 mbar									
CONSUMO CONSUMPTION	Kg/h	0,75	0,75	1,30	1,80	1,80	1,80	2,90	2,90
Ø UGELLO BRUCIATORE Ø BURNER NOZZLE	mm	1,60	1,60	2,40	2,40	2,40	2,40	1,50x3	1,50x3
PORTATA MASSICA FUMI MAX FLUE FLOW	g/s	12,3	12,0	19,0	19,0	19,0	19,0	30,6	30,6



Lo scaldacqua: in lamiera d'acciaio di alto spessore e di prima qualità, che assicura una maggiore resistenza al calcare dovuta a una doppia e accurata vetroporcellanatura.

INVOLUCRO ESTERNO: in lamiera preverniciata.

BRUCIATORE: in acciaio inox corredato di tre ugelli a seconda del tipo di gas che viene usato.

BRUCIATORE PILOTA: adatto per qualsiasi tipo di gas.

TERMOCOPPIA: per la regolazione e la sicurezza del flusso del gas al bruciatore.

VALVOLA TERMOSTATICA: munita di regolatore e valvola di sicurezza che blocca la fuoriuscita del gas nel caso di spegnimento della fiamma pilota.

ISOLAMENTO: realizzato con materassini di lana di vetro, che assicurano un isolamento uniforme.

Industrial duty gas fired water heater designed to provide a highly cost effective water boiler for high users (SPORT CENTRES, HOSPITALS, LARGE PREMISES, CAMP SITES, HOTELS, REST HOMES, GYMS, SAUNAS ETC.).

BOILER: made of top quality and very thick steel casing, featuring a carefully applied, double cryolite glass, which ensure a higher resistance to scaling.

CASING: *pre-painted sheet metal.*

BURNER: made of stainless steel with three nozzles according to the type of gas used.

PILOT BURNER: suitable for any type of gas.

THERMOCOUPLE: to ensure safe gas flow to the burner.

THERMOSTATIC VALVE: fitted with a pressure regulator and a safety valve which stops the gas from being released should the pilot light go off.

INSULATION: made of fibreglass rolls, which ensure an even insulation.

Scaldabagni Industriali a Gas - Tiraggio Naturale - Fiamma Pilota
Industrial Duty Gas Water Heaters With Natural Draft - Pilot Light

Modelli 1500 e 2000

29,5 kW - Models 1500 and 2000 lt on demand reduced power at 29,5 kW



Lo scaldacqua a gas industriale è stato studiato e realizzato per risolvere il fabbisogno di acqua calda al prezzo più economico per tutti i grandi consumatori (CENTRI SPORTIVI, OSPEDALI, GRANDI COMUNITÀ, CAMPEGGI, HOTEL, CASE DI RIPOSO, PALESTRE SAUNE, ECC.).

CALDAIA: costruita in lamiera d'acciaio di alto spessore e di prima qualità, che assicura una maggiore resistenza al calcare dovuta a zincatura.

INVOLUCRO ESTERNO: in lamiera preverniciata.

BRUCIATORE: in acciaio inox corredato di tre ugelli a seconda del tipo di gas che viene usato.

BRUCIATORE PILOTA: adatto per qualsiasi tipo di gas.

TERMOCOPPIA: per la regolazione e la sicurezza del flusso del gas al bruciatore.

ELETTROVALVOLA TERMOSTATICA: munita di regolatore e valvola di sicurezza che blocca la fuoriuscita del gas nel caso di spegnimento della fiamma pilota.

ISOLAMENTO: realizzato con materassini di lana di vetro, che assicurano un isolamento uniforme.

Industrial duty gas fired water heater designed to provide a highly cost effective water boiler for high users (SPORT CENTRES, HOSPITALS, LARGE PREMISES, CAMP SITES, HOTELS, REST HOMES, GYMS, SAUNAS ETC.).

BOILER: made of top quality and very thick steel casing, featuring a carefully applied, galvanised finish, which ensure a higher resistance to scaling.

CASING: *pre-painted sheet metal.*

BURNER: made of stainless steel with three nozzles according to the type of gas used.

PILOT BURNER: suitable for any type of gas.

THERMOCOUPLE: to ensure safe gas flow to the burner.

THERMOSTATIC VALVE: fitted with a pressure regulator and a safety valve which stops the gas from being released should the pilot light go off.

INSULATION: made of fibreglass rolls, which ensure an even insulation.

MODELLO	BG	BG
LITRI / <i>LITERS</i>	1500	2000
A	2180	2500
B	1900	2300
C	1300	1300
D	1200	1200
E	340	340
F	770	1060
G	1400	1800
I	160	160
M	500	500
N	340	340
O	3/4"	3/4"
P	1" 1/4	1" 3/4
U	1/2"	1/2"
Q	INGRESSO ACQUA FREDDA / <i>INLET COLD WATER</i> 1 - VALVOLA INTERCETTAZIONE / <i>SHUT OFF VALVE</i> 2 - RIDUTTORE DI PRESSIONE / <i>PRESSURE REDUCER</i> 3 - VALVOLA DI SICUREZZA / <i>SAFETY VALVE</i> 4 - VASO DI ESPANSIONE / <i>EXPANSION VESSEL</i>	
R	USCITA ACQUA CALDA / <i>HOT WATER OUTLET</i>	
S	RACCORDO DI SCARICO - 1/2" / <i>DRAIN CONNECTION - 1/2"</i> 5 - RUBINETTO DI SCARICO / <i>DRAIN VALVE</i>	
T	RACCORDO PER RICIRCOLO / <i>RECIRCULATION FITTING</i>	
PESO [Kg] / <i>WEIGHT [KG]</i>	350	420

MODELLO - MODEL		SERIE BG - BG SERIES	
	UM	1500	2000
CAPACITÀ REALE APPARECCHIO EFFECTIVE CAPACITY	Litri	1440	1920
PORTATA TERMICA NOMINALE RATED OUTPUT	kW	34,5	34,5
POTENZA TERMICA UTILE EFFECTIVE OUTPUT	kW	29,6	29,6
RENDIMENTO DI COMBUSTIONE COMBUSTION EFFICIENCY	%	91	91
Ø CONDOTTO EVACUAZIONE FUMI Ø FLUE GAS PIPE	mm	160	160
PRESSIONE MAX ACQUA MAX WATER PRESSURE	bar	6	6
TEMPERATURA FUMI FLUE GAS TEMPERATURE	°C	123	120
TEMPO DI RISCALDAMENTO ΔT 45°C da 20°C RECOVERY TIME ΔT 45°C TO 20°C	min	67'	70'
PRELIEVO CONTINUO A 45°C da 20°C CONTINUOUS DRAWING AT 45°C TO 20°C	L/h	1047	1100
PRELIEVO CONTINUO A 65°C da 20°C CONTINUOUS DRAWING AT 65°C TO 20°C	L/h	628	650
METANO G20 - PRESSIONE 20 mbar / NATURAL GAS G20 - Inlet valve pressure 20 mbar			
CONSUMO CONSUMPTION	m³/h	4,44	4,44
Ø UGELLO BRUCIATORE Ø BURNER NOZZLE	mm	3,00x3	3,00x3
Ø UGELLO PILOTA Ø PILOT FLAME	mm	2x0,27	2x0,27
PRESSIONE AL BRUCIATORE PRESSURE AT BURNER	mbar	13,5	13,5
PORTATA MASSICA FUMI MAX FLUE FLOW	g/s	30,2	30,2
GPL G30/G31 PRESSIONE 30/37 mbar / LPG GAS - Inlet valve pressure 30/37 mbar			
CONSUMO CONSUMPTION	Kg/h	3,30	3,30
Ø UGELLO BRUCIATORE Ø BURNER NOZZLE	mm	1,50x3	1,50x3
Ø UGELLO PILOTA Ø PILOT FLAME	mm	0,22	0,22
PORTATA MASSICA FUMI MAX FLUE FLOW	g/s	28	28